



Geräte/Ausrüstungen/ Maschinen	<b>HFG 50 (Fa. EMAG eldec Induction GmbH)</b>	
<b>Technische Angaben</b>		
Leistung:	<ul style="list-style-type: none"><li>• 1 - 50 kW</li></ul>	
Frequenz:	<ul style="list-style-type: none"><li>• 80 - 450 kHz</li></ul>	
Anwendung	Die Hochfrequenz- Induktionserwärmung bietet: <ul style="list-style-type: none"><li>• direkte Wärmequelle für alle elektrisch leitenden Materialien</li><li>• gezielte Temperatureinbringung und partielle Heizzonen</li><li>• hoher Automatisierungsgrad ermöglicht komplexe Erwärmungsaufgaben und reproduzierbare Aufheizvorgänge</li><li>• Erwärmen von Stahl und Nichteisenmetallen für das Schmelzen, Weichglühen und Normalisieren nach dem Kaltumformen, Oberflächenhärten, Weich- und Hartlöten mit Temperaturen bis zu 1500 °C</li></ul>	